

# Serraggio elettromeccanico

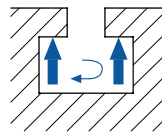
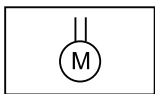
## Elemento rotante

### ED

### Utilizzo

- per presse di medie dimensioni
- per il serraggio dello stampo superiore
- per stampi o piastre di adattamento della stessa dimensione e con cave ad U
- alloggiamento fisso sui bordi della slitta

### Funzionamento



- Un motoriduttore produce la forza di serraggio.
- L'ancora del tirante viene ruotata di 90° in fase di serraggio e di sbloccaggio.

### Descrizione

Un motore elettrico, tramite un riduttore, mette in rotazione un perno che fa ruotare una ghiera collegata al tirante di ancoraggio facendolo salire o scendere.

La rotazione del tirante d'ancoraggio avviene tramite un elemento d'attrito. L'elemento assorbe energia solo nella fase di aggancio e di sgancio.

L'elemento è meccanicamente autobloccante. La forza di serraggio viene monitorata in maniera permanente.

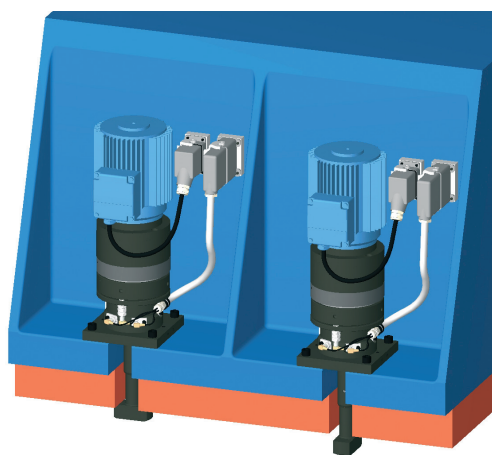


### Vantaggi

- meccanicamente autobloccante
- controllo elettrico di tutte le funzioni
- funzionamento completamente automatico
- ampia tolleranza ammissibile sullo spessore di serraggio
- controllo continuo della forza di serraggio

### Accessori

- fine corsa / cavi
- connettori



### Dati tecnici

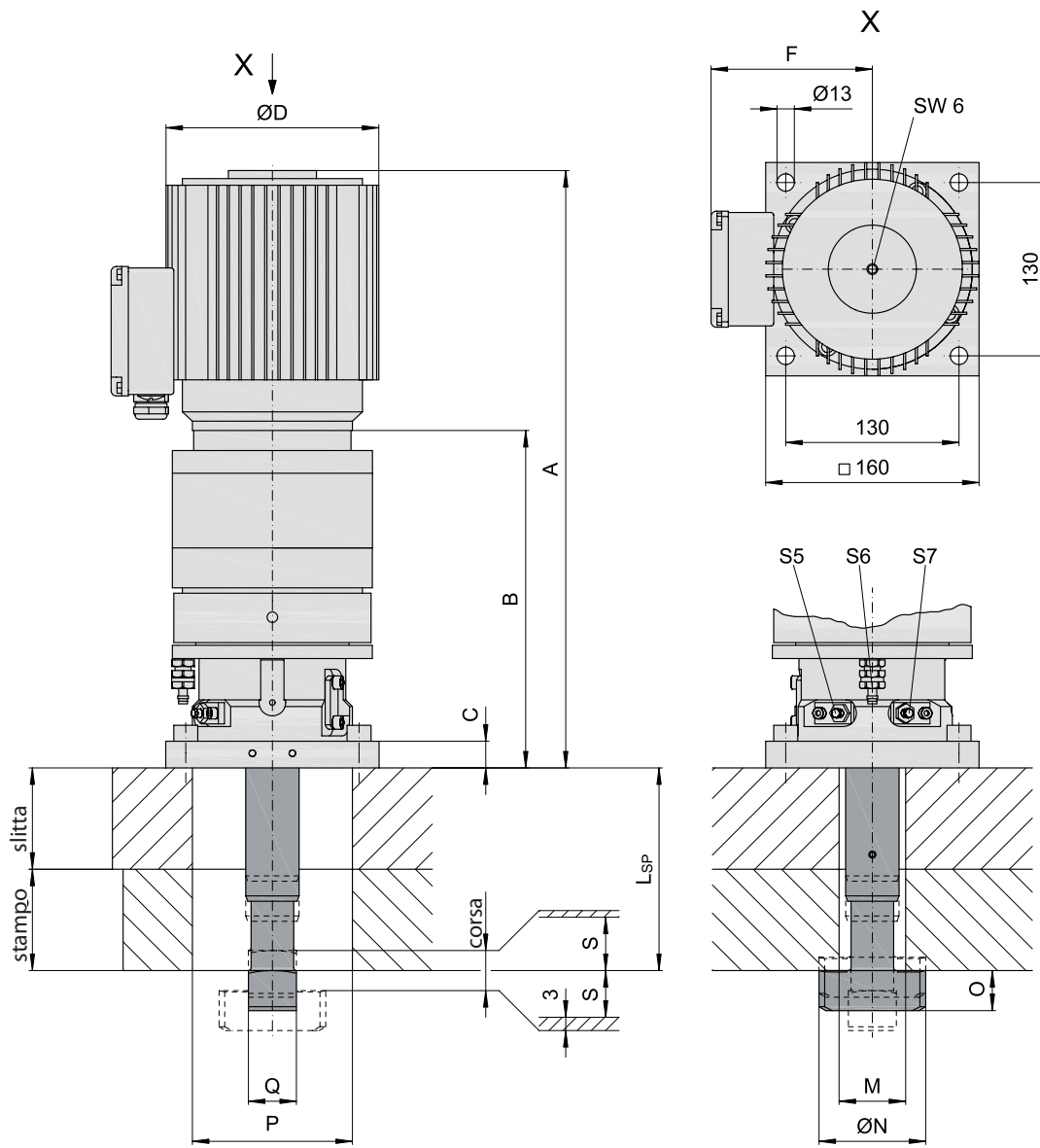
tipo	ED 60	ED 120	ED 240
forza di serraggio [kN]	60	120	240
carico max. ammissibile [kN] <sup>1)</sup>	100	200	400
tolleranza sullo spessore di serraggio [mm]	+/- 7		
corsa [mm]	18		
velocità di serraggio [mm/s]	3		
motore: tipo	corrente trifase		
tensione di alimentazione	400 V 50 HZ		
potenza motore [kW]	0,55	0,75	1,5
fine corsa: numero / tipologia	• tre sensori ad induzione		
tensione d'esercizio	• sensori PNP; 10-30 V DC		
connessione	• avvitabili (M8x1)		
designazione	• tirante in posizione di serraggio S5		
	• controllo continuo della forza di serraggio S6		
	• ancora del tirante in posizione sganciata S7		
temperatura max. di esercizio [°C]	70		
massa [kg]	33	36	45

<sup>1)</sup> "carichi superiori potrebbero causare cedimenti meccanici."

Per il fissaggio prevedere 4 viti M12, DIN 912 in classe 8.8 (non comprese nella fornitura).

# Serraggio elettromeccanico Elemento rotante

ED



(esecuzioni speciali a richiesta)

L<sub>SP</sub> = spessore di serraggio [mm]

Esempio di ordinazione

ED 120 - 150

tipo \_\_\_\_\_  
L<sub>SP</sub> \_\_\_\_\_

tipo	corsa	S	A	B	C	ØD	F	M		ØN	O	P	Q	L <sub>SP</sub> min.
								min.	max.					
ED 60	18	7	433	253	20	150	102	45	50	80	30	90	36	105
ED 120	18	7	448	253	20	160	123	50	60	98	45	120	42	105
ED 240	18	7	530	297	20	160	123	65	70	120	60	160	62	130